

.....
(pieczęć nagłówkowa Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE NR 1

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia sektorowego pod nazwą:

„SUKCESYWNA DOSTAWA RUR DO WODY Z POLIETYLENU (PE), KSZTAŁTEK ELEKTROOPOROWYCH DO WODY Z POLIETYLENU (PE), ORAZ PRZEJŚĆ MUROWYCH DO RUR Z POLIETYLENU (PE)”

będąc uprawnionym(-i) do składania oświadczeń w imieniu wykonawcy oświadczam(y), że:

1. Zobowiązujemy się wykonywać przedmiot zamówienia sukcesywnie przez okres 12 miesięcy licząc od dnia zawarcia umowy + 3 miesiące ewentualne przedłużenie na zasadach zawartych w umowie.
2. Termin płatności naszych faktur VAT określamy na 30 dni od daty dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.
3. Zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia wraz z załącznikami i nie wnosimy do niej zastrzeżeń.
4. Uzyskaliśmy od zamawiającego wszystkie informacje konieczne do prawidłowego sporządzenia oferty i do wykonania zamówienia.
5. Oferowane przez nas produkty wykonane są zgodnie z wytycznymi materiałowymi wyszczególnionymi poniżej:
 - 5.1. Nawiertka (komplet: obejma siodłowa, zawór odcinający) na rurociąg PE:
 - wykonana w całości (górna i dolna część) z PE 100 SDR 11 dla średnic DN 63 – DN 180 natomiast dla średnic DN 225 – DN 315 wykonana w całości (górna i dolna część) z PE 100 SDR 11 lub górna część PE 100 SDR 11 dolna część np. pasy poliestrowe; nawiertka z elementami ze stali nierdzewnej i mosiądzu
 - nawiertka posiada zawór odcinający z wyprowadzeniem do powierzchni terenu
 - nawiertka posiada możliwość samonawiercenia po zgrzaniu z rurą
 - nawiertka wyposażona jest w zawór kątowy z frezem
 - wrzeciono ze stali nierdzewnej, gwint walcowany, w strefie o – ringowej polerowany
 - nawiertka pozwala nawiercać rurociągi nawodnione i pod ciśnieniem 16 bar
 - trzpień łączący teleskopowy Rd = 1.3 – 1.8 tego samego producenta co producent zaworu kąтового odcinającego z frezem.

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)

.....
(pieczęć nagłówkowa Wykonawcy)

5.2. Rury PE:

- rury produkowane są w całości z surowca I gatunku bez surowców wtórnych,
- rury produkowane będą w kolorze niebieskim lub czarnym z niebieskimi paskami,
- wytrzymałość ciśnieniowa rur będzie wynosiła odpowiednio PN 10 ÷ PN 16,
- do średnicy DN 63 mm rury będą wykonane z PE 100 SDR 11,
- powyżej średnicy DN 63 mm rury będą wykonane z PE 100 SDR 17,
- rury o przekroju poprzecznym idealnie okrągłym,
- wyprodukowane nie wcześniej niż w 2018r.,
- ocechowane zgodnie z obowiązującymi normami.

5.3. Rury PE/PE - PE 100 RC:

- rury dwuwarstwowe PE/PE,
- z polietylenu PE 100 RC SDR11,
- rury produkowane są w całości z surowca I gatunku bez surowców wtórnych,
- rury produkowane będą w kolorze niebieskim lub czarnym z niebieskimi paskami,
- wytrzymałość ciśnieniowa rur będzie wynosiła odpowiednio PN 10 ÷ PN 16,
- rury o przekroju poprzecznym idealnie okrągłym,
- wyprodukowane nie wcześniej niż w 2018r.,
- ocechowane zgodnie z obowiązującymi normami.

5.4. Kształtki elektrooporowe z PE:

- kształtki produkowane będą z polietylenu PE 100 SDR 11,
- kształtki produkowane będą w całości z surowca I gatunku bez surowców wtórnych,
- kształtki będą w kolorze czarnym,
- kształtki elektrooporowe będą posiadać naniesiony kod kreskowy opisujący procedurę zgrzewania,
- kształtki elektrooporowe będą posiadać wypływki kontrolne informujące o jakości procesu zgrzewania,
- kształtki elektrooporowe będą posiadać na krawędziach i częściach środkowych strefę zimną,
- wytrzymałość ciśnieniowa kształtek PN 16,
- ocechowane zgodnie z obowiązującymi normami.

6. Kształtki elektrooporowe wyszczególnione w części nr 2 będą:

- a) ze sobą kompatybilne,
- b) przystosowane do zgrzewania z PE 100 i PE 80,
- c) pakowane w woreczki lub kartony zabezpieczające przed zabrudzeniem,
- d) posiadać naniesiony na produkcie kod kreskowy opisujący procedurę zgrzewania,
- e) wyposażone w system FUSAMATIC automatyczne rozpoznanie i dobieranie parametrów zgrzewania,

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)

.....
(pieczęć nagłówkowa Wykonawcy)

- f) oznakowane w taki sposób, aby umożliwiały wykonanie zgrzewu za pomocą urządzeń w pełni zautomatyzowanych jak również przy pomocy zgrzewarek standardowych poprzez ręczne wprowadzenie parametrów, czy też wczytanie kodu kreskowego umieszczonego na kształtce.
7. Obejmy siodłowe elektrooporowe DN 63 wymienione w części nr 2 formularza nr 1 oferty warunków wykonania zamówienia będą produkowane przez tego samego producenta co zawory kątowe do nawiercania pod ciśnieniem do tychże obejm. Obejma i zawór tworzą komplet, który jest w postaci dwuelementowej*/w postaci monolitu*.
- Trzpienie łączące teleskopowe będą tego samego producenta co producent zaworu kąтового odcinającego z frezem.
8. Przedmiot zamówienia będzie posiadać naniesiony znak budowlany B lub CE (jeśli jego naniesienie jest wymagane przez stosowne przepisy prawa) oraz będzie zaopatrzony w informacje odnośnie znaku B, zgodne z § 12. ust. 1 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198 poz. 2041 ze zm.), lub odnośnie znaku CE, zgodne z art. 9 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady UE nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającego dyrektywę rady 89/106/EWG (Dz. U. UE. L. 2011.88.5).
9. Zaoferowane przez nas wyroby posiadają aktualny atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny dopuszczający wyroby do kontaktu z wodą pitną – dotyczy części nr 1*, części nr 2* (nie dotyczy kołnierzy i trzpienia teleskopowego)*, części nr 4*.
10. Zaoferowane przez nas wyroby wykonane są zgodnie z normą PN EN 12201-2+A1:2013 -12E – dotyczy wszystkich produktów wyszczególnionych w części nr 1*, części nr 4*.
11. Zaoferowane przez nas wyroby wykonane są zgodnie z normą PN EN 12201-3+A1:2013 -05E – dotyczy kształtek elektrooporowych wyszczególnionych w części nr 2 z wyłączeniem zaworów*.
12. Wzór umowy o wykonanie zamówienia stanowiący część SIWZ został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się (w przypadku dokonania wyboru naszej oferty) do podpisania umowy w takim brzmieniu, w miejscu i terminie wyznaczonym przez zamawiającego.
13. Jesteśmy* / nie jesteśmy* podatnikiem podatku od towarów i usług (VAT)

Nasz NIP: REGON:

14. Cena oferty zawiera wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym: koszty załadunku, koszty transportu do miejsca odbioru przez zamawiającego, itp.
15. Informacje o podwykonawcach:

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)

OŚWIADCZENIE NR 1

.....
(pieczęć nagłówkowa Wykonawcy)

16. Wszelką korespondencję związaną z niniejszym postępowaniem oraz zwrot
dostarczonych wzorów należy kierować do:

Nazwa firmy lub imię i nazwisko

.....
Adres:

Telefon: Faks

Email

17. Wskazuje, że oświadczenia lub dokumenty dotyczące wykonawcy, o których mowa
w rozdziale III pkt. 4 specyfikacji istotnych warunków zamówienia są dostępne w formie
elektronicznej w bezpłatnej bazie danych pod następującym adresem internetowym:

.....

18. Nasza oferta zawiera ponumerowanych stron

* - niepotrzebne skreślić

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)