

Protokół z testów na ciągu technologicznym procesu zagęszczania dla części nr 1

Laborant: [imię i nazwisko]: .....  
 Data wykonania testu: .....  
 Miejsce wykonania testu (placówka): Oczyszczalnia Ścieków „Pomorzany” w Szczecinie  
 Nazwa Wykonawcy: .....

**1. Charakterystyka użytego polimeru:**

⇒ producent: .....  
 ⇒ nazwa/symbol: .....  
 ⇒ zawartość substancji aktywnej  
 deklarowana przez Wykonawcę: .....  
 ⇒ zawartość suchej masy (pomiar lab.) (%): .....

**2. Wyniki testu na ciągu technologicznym**

⇒ nr zagęszczarki na której prowadzony był test: .....

|                                                                | Jednostka            | Numer próbki |      |      |      | Wartości uśrednione |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|--------------|------|------|------|---------------------|
|                                                                |                      | 1            | 2    | 3    | 4    |                     |
| Godzina pobrania                                               |                      |              |      |      |      |                     |
| <b>Parametry pracy zagęszczarki</b>                            | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Stężenie nadawy [SN]                                           | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Wydajność pompy nadawy [WN]                                    | m <sup>3</sup> /h    |              |      |      |      |                     |
| Obciążenie suchą masą osadu [SN x WN]                          | kg sm/h              | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie (polimeru) roztworu roboczego w stacji zarobowej [SP] | %                    | 0,45         | 0,45 | 0,45 | 0,45 | 0,45                |
| Wydajność pompy roztworu roboczego [WP]                        | dm <sup>3</sup> /h   |              |      |      |      |                     |
| Dawka polimeru akryloweg [(SPxWP)/(SNxWN)]                     | kg polimeru/<br>T sm | x            | x    | x    | x    |                     |
| <b>Wyniki testu</b>                                            | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Sucha masa osadu zagęszczonego                                 | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie zawiesiny w odcieku                                   | mg/l                 | x            | x    | x    | x    |                     |

Wymagania dla polimeru: min. sucha masa osadu zagęszczonego: 5,8%; maks. stężenie zawiesiny w odcieku: 150 mg/l, dawka max. 7 kg/Mg s. m. osadu

Uwagi:.....

.....  
 podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego

Protokół z testów na ciągu technologicznym procesu odwadniania dla części nr 2

Laborant: [imię i nazwisko]: .....

Data wykonania testu: .....

Miejsce wykonania testu (placówka): Oczyszczalnia Ścieków „Pomorzany” w Szczecinie

Nazwa Wykonawcy: .....

**3. Charakterystyka użytego polimeru:**

⇒ producent: .....

⇒ nazwa/symbol: .....

⇒ zawartość substancji aktywnej  
deklarowana przez Wykonawcę: .....

⇒ zawartość suchej masy (pomiar lab.) (%): .....

**4. Wyniki testu na ciągu technologicznym**

⇒ nr prasy na której prowadzony był test: .....

|                                                                | Jednostka            | Numer próbki |      |      |      | Wartości uśrednione |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|--------------|------|------|------|---------------------|
|                                                                |                      | 1            | 2    | 3    | 4    |                     |
| Godzina pobrania                                               |                      |              |      |      |      |                     |
| <b>Parametry pracy prasy</b>                                   | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Stężenie nadawy [SN]                                           | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Wydajność pompy nadawy [WN]                                    | m <sup>3</sup> /h    |              |      |      |      |                     |
| Obciążenie suchą masą osadu [SN x WN]                          | kg sm/h              | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie (polimeru) roztworu roboczego w stacji zarobowej [SP] | %                    | 0,50         | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50                |
| Wydajność pompy roztworu roboczego [WP]                        | dm <sup>3</sup> /h   |              |      |      |      |                     |
| Dawka polimeru akrylowego [(SPxWP)/(SNxWN)]                    | kg polimeru/<br>T sm | x            | x    | x    | x    |                     |
| <b>Wyniki testu</b>                                            | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Sucha masa osadu zagęszczonego                                 | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie zawiesiny w odcieku                                   | mg/l                 | x            | x    | x    | x    |                     |

Wymagania dla polimeru: min. sucha masa osadu odwodnionego: 20,8 %; maks. stężenie zawiesiny w odcieku: 150 mg/l,  
dawka max. 18 kg/Mg s. m. osadu

Uwagi: .....

.....  
podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego

Protokół z testów na ciągu technologicznym procesu zagęszczania dla części nr 3

Laborant: [imię i nazwisko]: .....

Data wykonania testu: .....

Miejsce wykonania testu (placówka): Oczyszczalnia Ścieków „Zdroje” w Szczecinie

Nazwa Wykonawcy: .....

**5. Charakterystyka użytego polimeru:**

⇒ producent: .....

⇒ nazwa/symbol: .....

⇒ zawartość substancji aktywnej  
deklarowana przez Wykonawcę: .....

⇒ zawartość suchej masy (pomiar lab.) (%): .....

**6. Wyniki testu na ciągu technologicznym**

⇒ nr zagęszczarki na której prowadzony był test: .....

|                                                                | Jednostka            | Numer próbki |      |      |      | Wartości uśrednione |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|--------------|------|------|------|---------------------|
|                                                                |                      | 1            | 2    | 3    | 4    |                     |
| Godzina pobrania                                               |                      |              |      |      |      |                     |
| <b>Parametry pracy zagęszczarki</b>                            | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Stężenie nadawy [SN]                                           | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Wydajność pompy nadawy [WN]                                    | m <sup>3</sup> /h    |              |      |      |      |                     |
| Obciążenie suchą masą osadu [SN x WN]                          | kg sm/h              | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie (polimeru) roztworu roboczego w stacji zarobowej [SP] | %                    | 0,20         | 0,20 | 0,20 | 0,20 | 0,20                |
| Wydajność pompy roztworu roboczego [WP]                        | dm <sup>3</sup> /h   |              |      |      |      |                     |
| Dawka polimeru akryloweg [(SPxWP)/(SNxWN)]                     | kg polimeru/<br>T sm | x            | x    | x    | x    |                     |
| <b>Wyniki testu</b>                                            | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Sucha masa osadu zagęszczonego                                 | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie zawiesiny w odcieku                                   | mg/l                 | x            | x    | x    | x    |                     |

Wymagania dla polimeru: min. sucha masa osadu zagęszczonego: 6%; maks. stężenie zawiesiny w odcieku: 500 mg/l

Uwagi: .....

.....  
podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego

Protokół z testów na ciągu technologicznym procesu odwadniania dla części nr 4

Laborant: [imię i nazwisko]: .....

Data wykonania testu: .....

Miejsce wykonania testu (placówka): Oczyszczalnia Ścieków „Zdroje” w Szczecinie

Nazwa Wykonawcy: .....

**7. Charakterystyka użytego polimeru:**

⇒ producent: .....

⇒ nazwa/symbol: .....

⇒ zawartość substancji aktywnej  
deklarowana przez Wykonawcę: .....

**8. Wyniki testu na ciągu technologicznym**

⇒ nr wirówki na której prowadzony był test: .....

|                                                                | Jednostka            | Numer próbki |      |      |      | Wartości uśrednione |
|----------------------------------------------------------------|----------------------|--------------|------|------|------|---------------------|
|                                                                |                      | 1            | 2    | 3    | 4    |                     |
| Godzina pobrania                                               |                      |              |      |      |      |                     |
| <b>Parametry pracy wirówki</b>                                 | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Stężenie nadawy [SN]                                           | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Wydajność pompy nadawy [WN]                                    | m <sup>3</sup> /h    |              |      |      |      |                     |
| Obciążenie suchą masą osadu [SN x WN]                          | kg sm/h              | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie (polimeru) roztworu roboczego w stacji zarobowej [SP] | %                    | 0,60         | 0,60 | 0,60 | 0,60 | 0,60                |
| Wydajność pompy roztworu roboczego [WP]                        | dm <sup>3</sup> /h   |              |      |      |      |                     |
| Dawka polimeru akryloweg [(SPxWP)/(SNxWN)]                     | kg polimeru/<br>T sm | x            | x    | x    | x    |                     |
| <b>Wyniki testu</b>                                            | x                    | x            | x    | x    | x    | x                   |
| Sucha masa osadu zagęszczonego                                 | % sm                 | x            | x    | x    | x    |                     |
| Stężenie zawiesiny w odcieku                                   | mg/l                 | x            | x    | x    | x    |                     |

Wymagania dla polimeru: min. sucha masa osadu odwodnionego: 19,5%

Uwagi: .....

.....  
podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego