

.....
(pieczęć nagłówkowa Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE NR 1

Przystępując do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia sektorowego pod nazwą:

„SUKCESYWNA DOSTAWA RUR DO WODY Z POLIETYLENU (PE), KSZTAŁTEK ELEKTROOPOROWYCH DO WODY Z POLIETYLENU (PE), ORAZ PRZEJŚĆ MUROWYCH DO RUR Z POLIETYLENU (PE)”

będąc uprawnionym(-i) do składania oświadczeń w imieniu Wykonawcy oświadczam(y), że:

1. Zobowiązujemy się wykonywać przedmiot zamówienia sukcesywnie przez okres 12 miesięcy licząc od dnia zawarcia umowy.
2. Termin płatności naszych faktur VAT określamy na 30 dni od daty dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.
3. Zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia wraz z załącznikami i nie wnosimy do niej zastrzeżeń.
4. Uzyskaliśmy od zamawiającego wszystkie informacje konieczne do prawidłowego sporządzenia oferty i do wykonania zamówienia.
5. Oferowane przez nas produkty wykonane są zgodnie z wytycznymi materiałowymi wyszczególnionymi poniżej:
 - 5.1. Nawiertka (komplet: obejma siodłowa, zawór odcinający) na rurociąg PE:
 - wykonana w całości (górna i dolna część) z PE 100 SDR 11 dla średnic DN 63 – DN 180 natomiast dla średnic DN 225 – DN 315 wykonana w całości (górna i dolna część) z PE 100 SDR 11 lub górna część PE 100 SDR 11 dolna część np. pasy poliestrowe; nawiertka z elementami ze stali nierdzewnej i mosiądzu
 - nawiertka posiada zawór odcinający z wyprowadzeniem do powierzchni terenu
 - nawiertka posiada możliwość samonawiercenia po zgrzaniu z rurą
 - nawiertka wyposażona jest w zawór kątowy z frezem
 - wrzeciono ze stali nierdzewnej, gwint walcowany, w strefie o – ringowej polerowany
 - nawiertka pozwala nawiercać rurociągi nawodnione i pod ciśnieniem 16 bar
 - trzpień łączący teleskopowy Rd = 1.3 – 1.8 tego samego producenta co producent zaworu kątowego odcinającego z frezem.

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)

.....
(pieczęć nagłówek Wykonawcy)

5.2. Rury PE:

- rury produkowane są w całości z surowca I gatunku bez surowców wtórnych,
- rury produkowane będą w kolorze niebieskim lub czarnym z niebieskimi paskami,
- wytrzymałość ciśnieniowa rur będzie wynosiła odpowiednio PN 10 ÷ PN 16,
- do średnicy DN 63 mm rury będą wykonane z PE 100 SDR 11,
- powyżej średnicy DN 63 mm rury będą wykonane z PE 100 SDR 17,
- rury o przekroju poprzecznym idealnie okrągłym,
- wyprodukowane nie wcześniej niż w 2018r.,
- ocechowane zgodnie z obowiązującymi normami.

5.3. Rury PE/PE - PE 100 RC:

- rury dwuwarstwowe PE/PE,
- z polietylenu PE 100 RC SDR11,
- rury produkowane są w całości z surowca I gatunku bez surowców wtórnych,
- rury produkowane będą w kolorze niebieskim lub czarnym z niebieskimi paskami,
- wytrzymałość ciśnieniowa rur będzie wynosiła odpowiednio PN 10 ÷ PN 16,
- rury o przekroju poprzecznym idealnie okrągłym,
- wyprodukowane nie wcześniej niż w 2018r.,
- ocechowane zgodnie z obowiązującymi normami.

5.4. Kształtki elektrooporowe z PE:

- kształtki produkowane będą z polietylenu PE 100 SDR 11,
- kształtki produkowane będą w całości z surowca I gatunku bez surowców wtórnych,
- kształtki będą w kolorze czarnym,
- kształtki elektrooporowe będą posiadać naniesiony kod kreskowy opisujący procedurę zgrzewania,
- kształtki elektrooporowe będą posiadać wypłyvky kontrolne informujące o jakości procesu zgrzewania,
- kształtki elektrooporowe będą posiadać na krawędziach i częściach środkowych strefę zimną,
- wytrzymałość ciśnieniowa kształtek PN 16,
- ocechowane zgodnie z obowiązującymi normami.

6. Kształtki elektrooporowe wyszczególnione w części nr 2 będą:

- a) ze sobą kompatybilne,
- b) przystosowane do zgrzewania z PE 100 i PE 80,
- c) pakowane w woreczki lub kartony zabezpieczające przed zabrudzeniem,
- d) posiadać naniesiony na produkcie kod kreskowy opisujący procedurę zgrzewania,
- e) wyposażone w system FUSAMATIC automatyczne rozpoznanie i dobieranie parametrów zgrzewania,

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)

.....
(pieczęć nagłówkowa Wykonawcy)

- f) oznakowane w taki sposób, aby umożliwiały wykonanie zgrzewu za pomocą urządzeń w pełni zautomatyzowanych jak również przy pomocy zgrzewarek standardowych poprzez ręczne wprowadzenie parametrów, czy też wczytanie kodu kreskowego umieszczonego na kształtce.
7. Obejmy siodłowe elektrooporowe DN 63 wymienione w części nr 2 formularza nr 1 oferty warunków wykonania zamówienia będą produkowane przez tego samego producenta co zawory kątowe do nawiercania pod ciśnieniem do tychże obejm. Obejma i zawór tworzą komplet, który jest w postaci dwuelementowej*/w postaci monolitu*.
- Trzpień łączący teleskopowy będzie tego samego producenta co producent zaworu kąтового odcinającego z frezem.
8. Przedmiot zamówienia będzie posiadać naniesiony znak budowlany B lub CE (jeśli jego naniesienie jest wymagane przez stosowne przepisy prawa) oraz będzie zaopatrzony w informacje odnośnie znaku B, zgodne z § 12. ust. 1 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198 poz. 2041 ze zm.), lub odnośnie znaku CE, zgodne z art. 9 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady UE nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającego dyrektywę rady 89/106/EEG (Dz. U. UE. L. 2011.88.5).
9. Zaoferowane przez nas wyroby posiadają aktualny atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny dopuszczający wyroby do kontaktu z wodą pitną – dotyczy części nr 1*, części nr 2* (nie dotyczy kołnierzy i trzpienia teleskopowego)*, części nr 4*.
10. Zaoferowane przez nas wyroby wykonane są zgodnie z normą PN EN 12201-2+A1:2013 -12E – dotyczy wszystkich produktów wyszczególnionych w części nr 1*, części nr 4*.
11. Zaoferowane przez nas wyroby wykonane są zgodnie z normą PN EN 12201-3+A1:2013 -05E – dotyczy kształtek elektrooporowych wyszczególnionych w części nr 2 z wyłączeniem zaworów*.
12. Wzór umowy o wykonanie zamówienia stanowiący część SIWZ został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się (w przypadku dokonania wyboru naszej oferty) do podpisania umowy w takim brzmieniu, w miejscu i terminie wyznaczonym przez zamawiającego.
13. Jesteśmy* / nie jesteśmy* podatnikiem podatku od towarów i usług (VAT)

Nasz NIP: REGON:

14. Cena oferty zawiera wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia, w tym: koszty załadunku, koszty transportu do miejsca odbioru przez zamawiającego, itp.
15. Informacje o podwykonawcach:

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)

OŚWIADCZENIE NR 1

.....
(pieczęć nagłówkowa Wykonawcy)

16. Wszelką korespondencję związaną z niniejszym postępowaniem oraz zwrot dostarczonych wzorów należy kierować do:

Nazwa firmy lub imię i nazwisko

.....
Adres:

Telefon: Faks

Email

17. Wskazuje, że oświadczenia lub dokumenty dotyczące wykonawcy, o których mowa w rozdziale III pkt. 4 specyfikacji istotnych warunków zamówienia są dostępne w formie elektronicznej w bezpłatnej bazie danych pod następującym adresem internetowym:

.....

18. Nasza oferta zawiera ponumerowanych stron

* - niepotrzebne skreślić

.....
(miejsce i data)

str. ...

.....
(podpisy i pieczęcie)